ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

PROMA®



Тиски поворотные
SO – 100, SO – 125, SO-160

1. Введение.

1.1. Общие сведения.

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку прямоугольных тисков **SO – 100; SO – 125, SO-160** компании **«PROMA».** Прежде чем приступить к работе на оборудовании фирмы «PROMA» внимательно ознакомитесь с инструкцией по эксплуатации. Тем самым Вы исключите ошибки, как при наладке, так и при эксплуатации тисков.

Данное оборудование прошло предпродажную подготовку в техническом департаменте компании и полностью отвечает заявленным параметрам по качеству и технике безопасности.

Оборудование полностью готово к работе после проведения пуско-наладочных мероприятий описанных в данной инструкции.

Данная инструкция является важной частью вашего оборудования. Инструкция не должна быть утеряна в процессе работы. При продаже тисков инструкцию необходимо передать новому владельцу.

1.2. Назначение.

Тиски **SO – 100; SO – 125, SO-160** предназначены для установки на сверлильные и фрезерные металлообрабатывающие станки. Данные тиски характеризуются прочной конструкцией и высокой точностью.

1.3. Применение.

Тиски **SO – 100; SO – 125, SO-160** широко используется в условиях мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных мастерских, на складах и т.д.

2. Комплект поставки.

2.1. Вид упаковки.

Тиски поворотные поставляются в собранном виде и в картонной упаковке с пенопластовой прокладкой.

2.2. Содержание упаковки.

1. Тиски. 1 шт.
2. Зажимная ручка. 1 шт.
3. Крепеж. 1 комплект

Инструкция по эксплуатации.

3. Описание оборудования.

3.1. Технические характеристики.

Тип		SO – 100	SO - 125	SO-160
Ширина губок	мм.	100	125	160
Высота губок	мм.	31	53	53
Угол наклона	мм.	360°	360°	360°
Макс. раскрытие	мм.	80	100	160
Вес	кг.	8/9	14/15	28/29

3.2. Узлы и детали оборудования.

1. Накладка неподвижной губки
2. Накладка подвижной губки
3. Ручка
4. Основание с пазами для крепления тисков.
5. Лимб.
6. Гайка зажима поворотного механизма тисков.

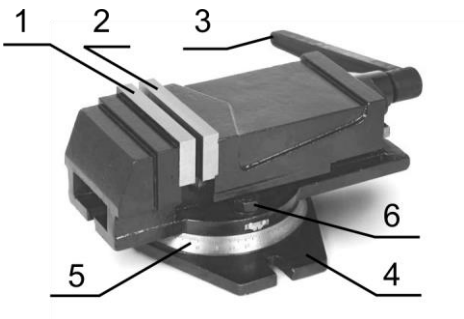


Рисунок 2.

3.3. Краткое описание конструкции оборудования.

Основание и корпус тисков изготовлен из чугуна. Губки **1** и **2** тисков изготовлены из закалённой стали. Корпус тисков может поворачиваться относительно основания на 360º. На основании **4** тисков размещён лимб **5**, с помощью которого можно контролировать угол поворота корпуса тисков относительно основания. Зажатие и разжим заготовок в тисках осуществляется с помощью ручки (**3** рис. 2.).

4. Транспортировка и установка.

4.1. Транспортировка.

Внимание! Во время транспортировки тисков необходимо соблюдать максимальную осторожность.

4.2. Подготовка оборудования к установке.

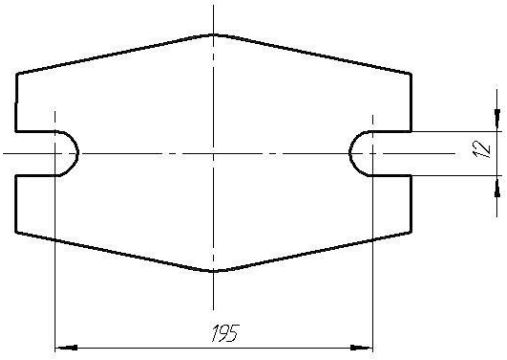
Все металлические поверхности тисков покрыты специальным защитным составом, который необходимо удалить перед началом работы оборудования. Для удаления этого защитного состава чаще всего используется керосин или другие обезжиривающие растворы. При удалении защитного состава **не используйте нитро растворители**, они негативно влияют на краску станка. После очистки корпуса от защитного материала все шлифованные поверхности необходимо смазать машинным маслом.

4.3. Установка.

Внимание – В целях обеспечения безопасности и надежной работы тисков установите и прочно закрепите тиски на столе станка (стол должен отвечать основным характеристикам тисков и их рабочей нагрузке).

Несоблюдение этого условия может привести к непредвиденному смещению тисков и в дальнейшем к их повреждению.

При оборудовании рабочего места, следите за тем, чтобы у обслуживающего персонала было достаточно места для работы.



Установочные размеры тисков.

5. Работа на оборудовании

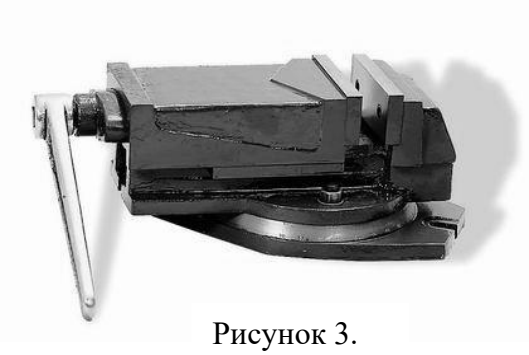


Рисунок 3.

Для зажатия заготовок в губках тисков при помощи ручки, отодвиньте подвижные губки на необходимое расстояние, вращая ручку тисков против часовой стрелки. Установите заготовку в тиски. Сближение губок и зажим заготовок в тисках осуществляйте вращением винта по часовой стрелке. Зажим

заготовок производите, не используя дополнительные приспособления (трубка, молоток и т.п.).

Для поворота тисков открутите зажимные гайки. Поверните корпус тисков относительно основания на требуемый угол. Закрутите зажимные гайки.

6. Техническое обслуживание.

– Периодически смазывайте винт с гайкой тисков с помощью масленки.
– Направляющие поверхности тисков поддерживайте в смазанном состоянии.
– Поверхность тисков должна быть защищена от коррозии.
– В случае обнаружения повреждения тисков, немедленно прекратите работу и проконсультируйтесь в сервисном центре о том, как устранить возникшую неполадку.
– Перед началом работы на оборудовании не забудьте смазать направляющие и винт тисков.
– Следите за надежным закреплением тисков.
– Содержите тиски и его рабочее место в чистоте и в порядке.

7. Специальное оснащение.

Специальным оснащением являются дополнительные детали и приборы (представленные в приложении данной инструкции), которые можно приобрести дополнительно.

Исчерпывающий перечень специальных принадлежностей приведен в каталоге продукции. При необходимости Вы можете получить этот каталог бесплатно в наших филиалах. Возможна также консультация по вопросам эксплуатации нашего оборудования и использования специальных принадлежностей и приборов, с нашим сервисным специалистом.

8. Демонтаж и утилизация.

- Демонтируйте тиски;
- Все части распределите согласно классам отходов (сталь, чугун, цветные металлы, резина) и отдайте их для промышленной утилизации.

9. Заказ запасных частей.

Перечень составных частей Вы найдете в приложенной документации.

При заказе запасных частей на тиски, в случае повреждения деталей во время транспортировки или в результате износа при эксплуатации, для более быстрого и точного выполнения заказа в рекламации или в заявке следует указывать следующие данные:

А) марку оборудования;
Б) заводской номер оборудования;
В) год производства и дату продажи тисков;

10. Форма заказа запасных частей.

Уважаемый владелец оборудования PROMA

Для заказа запасных частей и комплектующих просим Вас пользоваться следующим бланком заказа:

ЗАЯВКА-ЗАКАЗ

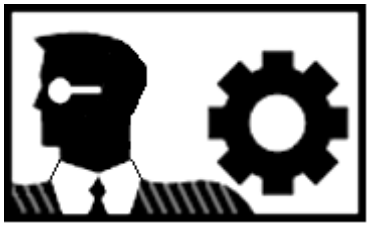
Название фирмы:_____

Телефон:_____

Факс:_____

Контактное лицо:_____

Дата_____



Модель оборудования	Заводской номер	Год выпуска

Наименование запасной части, узла	Кол-во ШТУК.	Марка, тип, размер	Страница паспорта	Номер позиции из паспорта

11. Условия гарантийного сопровождения станков «PROMA».

Уважаемые пользователи оборудования компании PROMA.

Для того чтобы приобретенное оборудование позволило достичь максимальных результатов, советуем Вам внимательно ознакомиться с изложенными ниже условиями гарантийного сопровождения и документацией на оборудование.

Гарантийное сопровождение на все оборудование предоставляется сертифицированными сервисными центрами PROMA в течение 3 лет, включая дополнительную годовую гарантию.

Дополнительная гарантия действует в случае, если пуско-наладка оборудования была проведена специалистами сервисного центра ООО «ПРОМА РУ», либо Вы заключили с ООО «ПРОМА РУ» договор на проведение планово-предупредительного ремонта (ППР) приобретенного оборудования.

В течение гарантийного срока мы бесплатно предоставим вышедшие из строя детали и проведем все работы по их замене.

Действие срока гарантийного сопровождения начинается с даты, указанной в гарантийном талоне. В случае если этой даты нет, датой начала гарантии будет считаться дата передачи оборудования по накладной.

Чтобы сберечь Ваше время и эффективно организовать работу наших специалистов, при направлении претензии просим Вас сообщить нам следующие сведения:

- данные оборудования (заводской номер и дата продажи оборудования);
- данные о его приобретении (место, дата, реквизиты документов (накладной, счета, счета-фактуры и т.п.);
- описание выявленного дефекта;
- Ваши реквизиты для связи.

Для Вашего удобства мы прилагаем образец возможной рекламации.

Претензии просим направлять по месту приобретения оборудования или в ближайший сертифицированный сервисный центр PROMA.

Наши специалисты приступят к гарантийному ремонту сразу после проверки представленных Вами документов и осмотра оборудования, доставленного в сервисный центр, на предмет возможного наличия оснований, исключающих применение гарантийных условий.

Срок гарантийного ремонта – не более 15 дней. В случае продления сроков при необходимости поставки отдельных запасных частей Вы будете незамедлительно уведомлены об этом.

При обнаружении дефекта, устранение которого не входит в состав работ по гарантийному сопровождению, Вы будете обязательно проинформированы. В дальнейшем сервисный центр будет действовать в соответствии с полученными от Вас указаниями.

В рамках гарантийного сопровождения не осуществляются:

- Сборка оборудования после его приобретения, пуско-наладочные работы;
- Периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов. Эти работы не требуют специальной подготовки и могут быть выполнены самим пользователем оборудования в соответствии с порядком изложенным в инструкции по эксплуатации.

Мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном сопровождении (ремонте и/или замене) оборудования в следующих случаях:

- выхода из строя расходных материалов, быстроизнашиваемых деталей и рабочего инструмента, таких как, например ремни, щетки и т.п., а также при использовании неоригинальных запасных частей или ремонта неуполномоченным лицом;

• когда поломка стала следствием нарушений условий эксплуатации оборудования, непрофессионального обращения, перегрузки, применения непригодных (не рекомендованных производителем) рабочих инструментов, приспособлений и сопряженного оборудования, неисправности или неправильного подключения электрических сетей;

• когда оборудование было повреждено в результате его хранения в неудовлетворительных условиях, при транспортировке, а также из-за невыполнения (ненадлежащего выполнения) периодических профилактических работ; перечень обязательных профилактических мероприятий указывается в документации на оборудование.

• когда причиной неисправности является механическое повреждение (включая случайное), естественный износ, а также форс-мажорные обстоятельства (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

Наличие указанных выше оснований для отказа в выполнении гарантийного ремонта (замены) устанавливается в результате проведения осмотра оборудования и оформляется актом. С актом Вы будете незамедлительно ознакомлены. Вы также имеете право присутствовать при проведении осмотра и установлении причин дефектов.

По истечении срока гарантийного сопровождения, а также в случае, если гарантийное сопровождение не может быть предоставлено, мы можем предоставить Вам соответствующие услуги по действующим на дату обращения в сертифицированный сервисный центр PROMA тарифам.

Настоящие гарантийные обязательства ни при каких обстоятельствах не предусматривают оплаты клиенту расходов, связанных с доставкой оборудования до сервисного центра и обратно, выездом к Вам специалистов, а также возмещением любого ущерба, прямо не указанного в настоящих гарантийных условиях, включая (но не ограничиваясь) ущербом от повреждения сопряженного оборудования, потерей прибыли или иных косвенных потерь, упущенной выгоды, а равно иных аналогичных расходов.

Выезд специалистов сервисного центра PROMA для выполнения работ по гарантийному сопровождению осуществляется только в исключительных случаях после предварительного согласования условий такого выезда. Если повреждений оборудования выявлено не будет, Вам в любом случае придется оплатить расходы на выезд наших специалистов и стоимость тестирования оборудования.

В отдельных случаях, по своему усмотрению, мы можем предложить Вам выкуп неисправного станка по остаточной стоимости с зачетом выкупной суммы при приобретении другого необходимого оборудования. Все условия выкупа согласовываются после осмотра оборудования.

В случае возникновения у Вас каких-либо вопросов, связанных с эксплуатацией и обслуживанием оборудования, а также с условиями гарантийного обслуживания, наши специалисты предоставят Вам необходимые разъяснения и комментарии. Необходимую информацию Вы также може-

Мы будем признательны Вам за замечания и предложения, связанные с приобретением нашего оборудования, его сопровождением и использованием.

12. Гарантийный талон и паспортные данные.

Рекламация

(Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра PROMA в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя _____

Фактический адрес покупателя _____

_____

Телефон_____

Паспортные данные оборудования

Наименование оборудования	**Модель**	**Заводской номер**	**Дата приобретения**

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

_____
_____
_____
_____
_____
_____

_____

Ф.И.О. и должность ответственного лица

ООО «ПРОМА РУ»

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование оборудования.	
Модель.	
Дата приобретения.	**Заводской номер.**
	№ рем.: Дата:
	№ рем.: Дата:
Печать и подпись (продавца)	