4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:
- тиски в сборе;
- крепеж;
- паспорт.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
5.2. Тиски должны иметь устройство, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки.
5.3. Отверстие головки винта должно иметь с двух сторон фаски для предохранения рук рабочего от защемления.
5.4. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
5.5. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме и удлинении рукоятки.
5.6. Тиски должны выдерживать проверку на прочность с превышением усилия зажима на 25%.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

6.1. Тиски подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.
6.2. Срок хранения тисков без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

На
3-х осевые станочные тиски
тип **SWT**



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тиски станочные глобусные предназначены для работы на фрезерных, строгальных, шлифовальных, сверлильных станках, обрабатывающих центрах и для слесарных работ, требующих крепления обрабатываемых деталей под углом к горизонтальной и вертикальной плоскости.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тиски изготавливаются в соответствии с ISO 9001. Корпусные детали изготавливаются из стали 35Л.

2.2. Основные параметры и размеры станочных глобусных тисков приведены в таблице 1:

Таблица 1

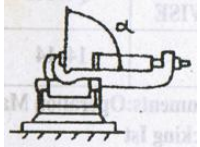
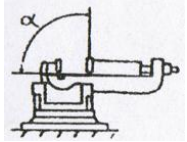
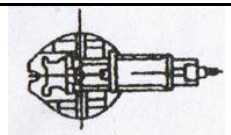
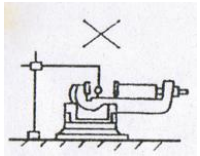
Основные технические характеристики станочных глобусных тисков типа **SWT**

Параметры	**SWT-100**	**SWT-125**
Ширина губок, (мм)	100	125
Максимальных ход губок, (мм)	105	125
Высота губок, (мм)	40	40
Ширина крепежного паза, (мм)	14	14
Цена деления шкалы углов поворота и наклона тисков относительно крепежной базы	1˚	1˚
Максимальный угол наклона тисков по горизонтали	45˚	45˚
Максимальный угол наклона тисков по вертикали	90˚	90˚
Габаритные размеры:		
Длина, (мм)	469	474
Ширина, (мм)	220	220
Высота, (мм)	178	181
Максимальное усилие зажима, (кгс)	2500	3500
Масса, кг	25	27

Тиски позволяют проводить обработку деталей, обеспечивая точностные характеристики базирования, представленные в таблице 2.

Таблица 2

Точностные характеристики базирования

	Точностной параметр	**Допустимая погрешность, (мм)**
	Отклонение от перпендикуляности неподвижной кубки относительно базы (на базовой длине 100 мм)	не более 0,06 мм
	Отклонение от перпендикуляности подвижной кубки относительно базы (на базовой длине 100 мм)	не более 0,1 мм
	Отклонение от параллельности подвижной и неподвижной губок в направлении ширины (на базовой длине 100 мм)	не более 0,1 мм
	Отклонение от параллельности базы тисков относительно поверхности основания(на базовой длине закрепленной заготовки 100 мм),	не более 0,15 мм

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой тисков, их необходимо расконсервировать.

3.2. Установить тиски на стол станка, тиски закрепить болтами по ГОСТ 13152.

3.3. Закрепить заготовку в тисках, перемещая подвижную губку с помощью ходового винта.

3.4. Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой этих мест от стружки, пыли, грязи.

3.5. Осевой люфт ходового винта устраняется регулировочным винтом.

3.6. Условия эксплуатации тисков – ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию тисков.

При затягивании ходового винта тисков при фиксации заготовки и при откручивании заготовки, недопустимо применять ударные нагрузки на рукоятку зажима. Это приводит к снижению точностных характеристик тисков.

Условия гарантийного сопровождения станков PROMA
(действительны для оборудования, приобретенного с 01.05.2007 г.)

Уважаемые пользователи оборудования компании PROMA.
Для того чтобы приобретенное оборудование позволило достичь максимальных результатов, советуем Вам внимательно ознакомиться с изложенными ниже условиями гарантийного сопровождения и документацией на оборудование.
Гарантийное сопровождение на все оборудование предоставляется сертифицированными сервисными центрами PROMA в течение 3 лет, включая дополнительную годовую гарантию.
Дополнительная гарантия действует в случае, если пуско-наладка оборудования была проведена специалистами сервисного центра PROMA, либо Вы заключили с представителями PROMA договор на проведение планово-предупредительного ремонта (ППР) приобретенного оборудования.
В течение гарантийного срока мы бесплатно предоставим вышедшие из строя детали и проведем все работы по их замене.
Действие срока гарантийного сопровождения начинается с даты, указанной в гарантийном талоне. В случае если этой даты нет, датой начала гарантии будет считаться дата передачи оборудования по накладной.

Чтобы сберечь Ваше время и эффективно организовать работу наших специалистов, при направлении претензии просим Вас сообщить нам следующие сведения:

- данные оборудования (заводской номер и дата продажи оборудования);
- данные о его приобретении (место, дата, реквизиты документов (накладной, счета, счета-фактуры и т.п.);
- описание выявленного дефекта;
- Ваши реквизиты для связи.

Для Вашего удобства мы прилагаем образец возможной рекламации.
Претензии просим направлять по месту приобретения оборудования или в ближайший сертифицированный сервисный центр PROMA.
Наши специалисты приступят к гарантийному ремонту сразу после проверки представленных Вами документов и осмотра оборудования, доставленного в сервисный центр, на предмет возможного наличия оснований, исключающих применение гарантийных условий.
Срок гарантийного ремонта – не более 15 дней. В случае продления сроков при необходимости поставки отдельных запасных частей Вы будете незамедлительно уведомлены об этом.
При обнаружении дефекта, устранение которого не входит в состав работ по гарантийному сопровождению, Вы будете обязательно проинформированы. В дальнейшем сервисный центр будет действовать в соответствии с полученными от Вас указаниями.
В рамках гарантийного сопровождения не осуществляются:

- Сборка оборудования после его приобретения, пуско-наладочные работы;
- Периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов. Эти работы не требуют специальной подготовки и могут быть выполнены самим пользователем оборудования в соответствии с порядком изложенным в инструкции по эксплуатации.

Мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном сопровождении (ремонте и/или замене) оборудования в следующих случаях:

- выхода из строя расходных материалов, быстроизнашиваемых деталей и рабочего инструмента, таких как, например ремни, щетки и т.п., а также при использовании неоригинальных запасных частей или ремонта неуполномоченным лицом;
- когда поломка стала следствием нарушений условий эксплуатации оборудования, непрофессионального обращения, перегрузки, применения непригодных (не рекомендованных производителем) рабочих инструментов, приспособлений и сопряженного оборудования, неисправности или неправильного подключения электрических сетей;
- когда оборудование было повреждено в результате его хранения в неудовлетворительных условиях, при транспортировке, а также из-за невыполнения (ненадлежащего выполнения) периодических профилактических работ; перечень обязательных профилактических мероприятий указывается в документации на оборудование.
- когда причиной неисправности является механическое повреждение (включая случайное), естественный износ, а также форс-мажорные обстоятельства (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

Наличие указанных выше оснований для отказа в выполнении гарантийного ремонта (замены) устанавливается в результате проведения осмотра оборудования и оформляется актом. С актом Вы будете незамедлительно ознакомлены. Вы также имеете право присутствовать при проведении осмотра и установлении причин дефектов.

По истечении срока гарантийного сопровождения, а также в случае, если гарантийное сопровождение не может быть предоставлено, мы можем предоставить Вам соответствующие услуги по действующим на дату обращения в сертифицированный сервисный центр PROMA тарифам.

Настоящие гарантийные обязательства ни при каких обстоятельствах не предусматривают оплаты клиенту расходов, связанных с доставкой оборудования до сервисного центра и обратно, выездом к Вам специалистов, а также возмещением любого ущерба, прямо не указанного в настоящих гарантийных условиях, включая (но не ограничиваясь) ущербом от повреждения сопряженного оборудования, потерей прибыли или иных косвенных потерь, упущенной выгоды, а равно иных аналогичных расходов.
Выезд специалистов сервисного центра PROMA для выполнения работ по гарантийному сопровождению осуществляется только в исключительных случаях после предварительного согласования условий такого выезда. Если повреждений оборудования выявлено не будет, Вам в любом случае придется оплатить расходы на выезд наших специалистов и стоимость тестирования оборудования.
В отдельных случаях, по своему усмотрению, мы можем предложить Вам выкуп неисправного станка по остаточной стоимости с зачетом выкупной суммы при приобретении другого необходимого оборудования. Все условия выкупа согласовываются после осмотра оборудования.

В случае возникновения у Вас каких-либо вопросов, связанных с эксплуатацией и обслуживанием оборудования, а также с условиями гарантийного обслуживания, наши специалисты предоставят Вам необходимые разъяснения и комментарии. Необходимую информацию

Мы будем признательны Вам за замечания и предложения, связанные с приобретением нашего оборудования, его сопровождением и использованием.

С уважением,
Администрация PROMA

Рекламация

(Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра PROMA в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя _____

Фактический адрес покупателя _____

Телефон _____

Наименование оборудования	Модель	Заводской номер	Дата приобретения

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

_____

_____

_____

_____

_____
Ф.И.О. и должность ответственного лица

PROMA

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Пожалуйста, проверьте правильность заполнения гарантийного талона и изучите условия гарантии.

Наименование оборудования	
Модель	
Дата приобретения	**Заводской номер**
Печать и подпись (продавца)	№ рем.: Дата:
	№ рем.: Дата:

С гарантийными условиями ознакомлен:
Подпись покупателя _____Ф.И.О._____ «___» _____201__г